

MA7D 电动机构

MOTOR DRIVER MECHANISM



◎ 产品简介

MA7D 电动机构主要用于 ZM 系列及 ZVM 系列有载分接开关的驱动与控制。

电动机构技术性能符合 GB/T10230.1 《分接开关 第 1 部分：性能要求和试验方法》要求。符合 IEC60214-1 《分接开关 第 1 部分：性能要求和试验方法》要求。

◎ 产品特点

1. 电动操作按照逐级控制工作原理设计，分接开关从一个分接位置转换到邻近分接位置的过程中，仅接收一次操作指令。
2. 有三个中间位置的分接开关，电动机构能自动超越位置。
3. 可用电动机构内按钮进行电动操作，亦可用手柄手摇操作，同时具有手动和电动操作的联锁保护，实现电动机构主回路和控制回路无电操作，确保手动操作安全。
4. 可用安装在控制室内的远控按钮进行远控电动操作；亦可用 ZDT-60 自动电压调整器和 CY40 系列智能分接位置监控器进行自动控制与显示。
5. 具有位置记忆功能。若运转过程中控制电源因故中断，电动机构能记忆当前位置；当电源恢复供电后，电动机构继续完成该级分接变换。
6. 具有防止相序紊乱保护回路。当电源进线相序错误，断路器自动跳闸。
7. 具有防跑档设置，防止开关连动。
8. 设有温控加热回路，使箱内元件工作在要求的温度范围内。
9. 机构箱体箱盖采用不锈钢材料制造，密封性能优越、外形美观，更符合户外使用要求。
10. 设有机械、电气限位保护，防止开关向极限外方向运动。

◎MA7D 技术数据

项	分类特征	技术参数		
1	电机参数	额定功率	0.75kW	1.1kW
		额定电压	220V/380V 三相	220V/380V 三相
		额定电流	3.48A/2.01A	4.76A/2.01A
		额定频率	50Hz	50Hz
		额定转速	1400 r/min	1400 r/min
2	传动轴上输出转矩	18 N.m	26 N.m	
3	每级分接变换传动轴转数	33		
4	每级分接变换手摇柄操作转数	33		
5	每级分接变换时间	约 5.5s		
6	与分接开关配合的最大分接位置数 (与开关配套)	35		
7	控制及加热回路电源	AC 220V		
8	控制回路的输入功率	起动时 120 VA		
		运转中 26VA		
9	加热回路功率	50W		
10	带电回路对地绝缘工频试验(不含电动机、断路器、电缆插座及辅助触点)	2kV . 1min		
11	机械寿命	80 万次以上		
12	质量	约98kg		
13	安装轴线与垂直面的倾斜度	不超过 5°		
14	配套智能控制器	CY40 系列		